

CSHBFL-MJ热熔焊接模具及模夹（不同规格可据实际须要制作）

产品用途：

使用热熔焊接，必须选用热熔模具配上模夹才可以完成理想熔接。它是用耐高温的石墨经过精心设计加工而成。一个模具有几部分组成，它包括焊接点成型口，热熔焊剂反应室及导流道，这些都经过严密的设计和实验，确保接头外观精美的同时能保证质量。

产品参数：

名称	型号	规格	其它服务
焊接模具	CSHBFL-MJ	可定制	也可根据客户实际须要而制作
焊接模夹	CSHBFL-MJ	通用	
点火枪	CSHBFL-DHQ	通用	

产品实物图：

1, 焊接模具



2, 焊接模夹



3, 点火枪

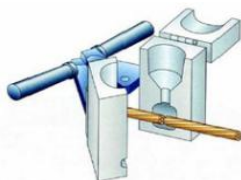


操作指南：

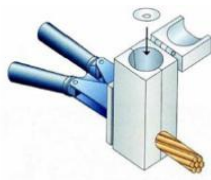
- 1, 将导线外表及模具内部清理干净，如果模具首次使用或者潮湿需先将其烘干，以免放热过程中产生水气，影像熔接点质量。
- 2, 把被焊接金属按要求放入模具槽口中。
- 3, 夹紧模具，先放金属垫片在模具内。（不要让热熔焊剂在反应前流下去）。
- 4, 倒入热熔焊剂，把引火粉均匀的撒在热熔焊剂表面几模具口，然后用点火枪点燃，反应开始。（注意点火时操作人员站在反应口侧面，焊剂反应时人与模具保持1.5米距离）
- 5, 待反应完毕约30秒后，打开模具，取出导线，清楚残渣，焊接完毕。

操作步骤图解：

第一步



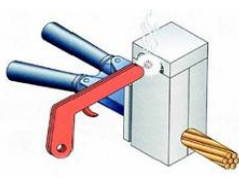
第二步



第三步



第四步



焊接效果图：

一字焊接法



十字焊接法

